

УДК 665.652.72 **Положение на мировом рынке GTL технологий** \_\_\_\_\_ С. 4–14

*Ключевые слова:* синтез Фишера-Тропша, синтетические жидкие топлива, мировой рынок GTL-технологий, коммерческие риски, прогноз развития рынка GTL-технологий.

*Аннотация.* В работе проанализировано состояние мирового рынка GTL-технологий, интерес к которым сейчас возобновился, в частности для решения проблем получения синтетических жидких топлив. Текущее положение и тенденции развития мирового, региональных и российского рынков GTL рассматриваются на примере традиционных GTL-технологий, ключевых компаний-производителей, основных проблем крупномасштабных GTL с оценкой их конкурентоспособности и коммерческих рисков, маломасштабных GTL на основе микроканальных реакторов, GTL-проектов нового поколения и прогнозов развития изучаемых рынков.

*Авторы:*

МАКАРЯН Ирэн Арменовна – руководитель группы конъюнктурных и технико-экономических исследований, канд. хим. наук. **E-mail: irenmak@icp.ac.ru**

РУДАКОВА Марина Ивановна – инженер-исследователь. **E-mail: mair@icp.ac.ru**

САВЧЕНКО Валерий Иванович – заведующий химико-технологическим отделом, д-р хим. наук, профессор. **E-mail: vsavch@icp.ac.ru**

*Институт проблем химической физики  
Российской академии наук, г. Москва  
Тел.: +7 (496) 522-1440*

УДК 621.564.385. **Современные базовые масла России: планы и реалии** \_\_\_\_\_ С. 15–19

*Ключевые слова:* базовые масла, масловедение, катализ, реактор, ПАОМ,  $\alpha$ -олефины.

*Аннотация.* Понимание необходимости диверсификации российского хозяйства обострилось именно сейчас, когда доходы от нефтяных и газовых ресурсных источников предсказуемо снизились, а беспрецедентное в новейшей мировой экономике обесценивание российского рубля ещё не завершилось. В этих условиях наступило время интенсифицировать модернизацию перерабатывающих отраслей, в том числе производство современных конкурентоспособных базовых масел – востребованной продукции с достаточно высоким переделом, опираясь на собственные силы. Кое-что в этом направлении сделано и делается, но впереди серьёзная работа, направленная на достижение масловедением России мирового уровня науки и производства смазочных материалов.

*Автор:*

ЦВЕТКОВ Олег Николаевич, д-р. техн. наук – заведующий отделом товарных масел.

**E-mail: tsvetkovon@vniinp.ru**

*ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» – ОАО «ВНИИ НП», г. Москва*

**НЕФТЕПРОДУКТЫ: ТЕХНОЛОГИИ, ИННОВАЦИИ, РЫНОК**

УДК 665.662.43

**Исследования процесса обезвоживания и обессоливания на ЭЛОУ тяжёлой высоковязкой нефти Верблюжьего месторождения Астраханской области** \_\_\_\_\_ С. 20–26

*Ключевые слова:* тяжёлая высоковязкая нефть, обезвоживание, обессоливание, пилотная установка, деэмульгатор.

*Аннотация.* Исследованы физико-химические характеристики и эмульсионность нефти Верблюжьего месторождения Астраханской области. Выполнен подбор деэмульгатора из применяющихся в промышленности. На пилотной установке ЭЛОУ во ВНИИ НП проведены исследования с целью определения оптимальных параметров процесса обезвоживания и обессоливания нефти: удельная производительность электродегидратора, температура процесса, расход промывной воды и деэмульгатора, соотношение «нефть : керосиновая фракция». При моделировании экспериментов использована математическая модель – полином третьего порядка. Рекомендованы два технологических режима для промышленной ЭЛОУ.

*Авторы:*

ХУТОРЯНСКИЙ Фридель Меерович, д-р техн. наук, профессор – заведующий лабораторией разработки технологий подготовки нефтей к переработке

*ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» – ОАО «ВНИИ НП», г. Москва*

АХМАДИ Соруш – аспирант кафедры технологии переработки нефти

УЭЙ Доссо – аспирант кафедры технологии переработки нефти

БЕХНАЗ Солтани – студентка факультета химической технологии и экологии

*Российский государственный университет нефти и газа – РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина, г. Москва*

УДК 665.64 665.35

### **Исследование состава продуктов крекинга олеиновой кислоты и смеси вакуумного газойля с растительными маслами**

**С. 26–34**

*Ключевые слова:* галлуазиты, каталитический крекинг, олеиновая кислота, растительные масла.

*Аннотация.* На примере модельной олеиновой кислоты изучен механизм превращения жирных кислот растительных масел при каталитическом превращении их в углеводороды бензинового ряда. Процесс исследован при использовании в качестве каталитических систем промышленных катализаторов Омникат-210П и Цеокар-600, а также их смесей с галлуазитами. Исследован процесс каталитического крекинга вакуумного газойля с вовлечением в его состав растительных масел в количестве 5% масс.

*Авторы:*

МАМЕДОВА Тарана Аслан гызы, д-р техн. наук – ведущий научный сотрудник, заведующий лабораторией «Возобновляемые ресурсы топлив»

АНДРЮЩЕНКО Наталья Константиновна, д-р философии по техн. наукам – старший научный сотрудник лаборатории «Автомобильные бензины». **E-mail: natuska3a@gmail.com**

ЛЯТИФОВА Тарана Серафимовна, ГАСАНОВА Айнур Ровшан гызы,

АЛИЕВА Севиль Кямиль гызы – технологи лаборатории «Возобновляемые ресурсы топлив»

АББАСОВ Вагиф Магеррам оглы, академик – директор Института нефтехимических процессов

*Институт нефтехимических процессов –*

*ИНХП им. Ю.Г. Мамедалиева НАН Азербайджана, г. Баку*

### **ЭКОЛОГИЯ И ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

#### **УДК 665.6. Схема и состав потоков формирования нефтепродукта ловушечного установки Г-64 ОАО «АНХК»**

**С. 35–41**

*Ключевые слова:* нефтепереработка, химический состав отходов нефтепереработки, фракционный состав, групповой состав, хромато-масс-спектрометрия, газожидкостная хроматография.

*Аннотация.* На основании данных хромато-масс спектрометрии, газо-жидкостной хроматографии и расчётных методов проведено комплексное исследование поступающих на установку Г-64 потоков, изучен их химический, фракционный, смесевой и групповой состав, дана сравнительная характеристика углеводородной составляющей. Полученные результаты позволяют дать технологическую и экологическую характеристику утилизируемых в ОАО «АНХК» потоков, оценить вклад каждого производства в формирование нефтепродукта ловушечного, разработать комплекс мероприятий по оптимизации схемы сбора и качественной подготовки продукта для установки Г-64.

*Авторы:*

ДЬЯЧКОВА Светлана Георгиевна, д-р хим. наук – заведующая кафедрой химической технологии **E-mail: dyachkova@istu.edu**

БОЖЕНКОВ Георгий Викторович, канд. хим. наук, РУДЯКОВА Елена Владимировна, канд. хим. наук, ГУБАНОВ Николай Дмитриевич, канд. техн. наук – доценты кафедры химической технологии

*ФБГОУ ВПО «Иркутский государственный технический университет» – ФБГОУ ВПО «ИрГТУ», г. Иркутск*

КУЗОРА Игорь Евгеньевич, канд. техн. наук – заместитель генерального директора.

СМОРЧКОВ Сергей Евгеньевич – заместитель директора технического, начальник технического отдела

*ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» – ОАО «АНХК», г. Ангарск*

## ХИММОТОЛОГИЯ

### **Субъективный взгляд на прошлое, настоящее и будущее химмотологии\_\_\_\_\_С. 42–44**

*Ключевые слова:* химмотология, методология, динамика развития, квалификация специалистов.

*Аннотация.* Рассмотрены этапы развития химмотологии как науки. Показаны причины, приводящие к её неустойчивому развитию в настоящее время и пути их устранения на перспективу.

*Авторы:*

ЛАШХИ Вадим Леонович, д-р техн. наук, профессор

## ВЕСТНИК ВНИИ НП

### **Открытие учебной кафедры КНИТУ на базе ОАО «ВНИИ НП»\_\_\_\_\_С. 46–47**

*Аннотация.* 20 февраля 2015 года состоялось торжественное открытие базовой кафедры Казанского национального исследовательского технологического университета (ФГБОУ ВПО «КНИТУ») «Проектирование и технологии глубокой переработки углеводородного сырья» на базе ОАО «ВНИИ НП».

### **Коллектив компании «КАТАХИМ» вошёл в штат ОАО «ВНИИ НП»\_\_\_\_\_С. 47–48**

*Аннотация.* 10 марта 2015 года штат ОАО «ВНИИ НП» пополнился специалистами ООО «Компания КАТАХИМ» с целью консолидации усилий для решения задач импортозамещения в области катализаторов переработки нефти.