

УДК 665.652.72

Перспективы производства нефтехимических продуктов с высокой добавленной стоимостью на основе GTL-процессов нового поколения **С. 4–17**

Ключевые слова: природный газ, попутный нефтяной газ, GTL-продукты, синтез-газ, парциальное окисление, карбонилирование, оксид углерода, предельные карбоновые кислоты и их эфиры, диметилкарбонат, диэтилкетон, рынок нефтепродуктов.

Аннотация. Проанализированы актуальность, перспективы производства и прогноз развития рынков GTL-продуктов нового поколения с высокой добавленной стоимостью, которые можно получать по предлагаемому авторами альтернативному маршруту GTL, не требующему высокочрезвычайно затратной стадии получения синтез-газа и основанному на прямой окислительной конверсии природных углеводородных газов с последующим карбонилированием продуктов окисления.

Авторы:

МАКАРЯН Ирэн Арменовна, канд. хим. наук – руководитель группы конъюнктурных и технико-экономических исследований, ведущий научный сотрудник ИПХФ РАН

E-mail: irenmak@icp.ac.ru

БЕРЗИГИЯРОВ Парваз Куламович, д-р физ.-мат. наук – заместитель директора ИПХФ РАН, генеральный директор ООО «Оргнефтехим-инжиниринг». **E-mail: parvaz@icp.ac.ru**

СЕДОВ Игорь Владимирович, канд. хим. наук – заведующий химико-технологическим отделом ИПХФ РАН. **E-mail: isedov@icp.ac.ru**

АРУТЮНОВ Владимир Сергеевич, д-р хим. наук – заведующий объединённой лабораторией технологии газохимических процессов ИПХФ РАН. **E-mail: arutyunov@chph.ras.ru**

САВЧЕНКО Валерий Иванович, д-р хим. наук – главный научный сотрудник химико-технологического отдела ИПХФ РАН. **E-mail: vsavch@icp.ac.ru**

*Институт проблем химической физики РАН – ИПХФ РАН
г. Черноголовка Московской обл., Россия*

НЕФТЕПРОДУКТЫ: ТЕХНОЛОГИИ, ИННОВАЦИИ, РЫНОК

УДК 665.637

Уплотнительные и резьбоуплотнительные пластичные смазки и пасты.

Анализ нормативной и рекламной информации **С. 18–30**

Ключевые слова: герметизация, назначение смазок и паст, паста, резьбоуплотнительные смазки и пасты, противоизносные и противозадирные свойства смазок и паст, смазка, трубопроводная арматура, уплотнительная смазка, устойчивость.

Аннотация. Обобщены опубликованные данные по реологическим, противоизносным свойствам, устойчивости к воздействию различных сред и другим характеристикам более 40 марок смазок и паст. Отмечена недостаточная информативность перечня показателей качества отдельных марок. Разноплановые показатели качества затрудняют выбор смазки, наиболее эффективной в конкретных условиях применения. Предложен единый перечень показателей качества уплотнительных и резьбоуплотнительных смазок и паст.

Авторы:

КРАХМАЛЁВ Станислав Иванович, д-р техн. наук – ведущий научный сотрудник

ПЛАТОНОВА Раиса Григорьевна, канд. техн. наук – руководитель отделения спецработ

E-mail: platonovarg@vniinr.ru

ЖУКОВА Наталья Владимировна – ведущий инженер

БАРМАШОВА Елена Ивановна – ведущий инженер

*ОАО «Всесоюзный научно-исследовательский институт по переработке нефти» –
ОАО «ВНИИ НП», Россия, г. Москва*

УДК 665.7.038.3

Добавка «ОКТА» Е402 для производства неэтилированных бензинов экологического класса 5

С. 31–33

Ключевые слова: автомобильный бензин, добавка к автомобильным бензинам, добавка «ОКТА» Е402.

Аннотация. Российская компания ООО «НПО «ХИМЕВРОПРОМ» разработала, запатентовала и выпускает на территории РФ в промышленных масштабах октаноповышающую добавку «ОКТА» Е402, превосходящую по антидетонационной эффективности ММА и имеющую близкие к ней параметры по технологии применения, логистике и хранению.

Добавка «Окта» Е402 имеет 3 класс опасности, возможность вовлечения в неэтилированные автомобильные бензины 5 экологического класса до 2,0% масс. и способна обеспечить на НПЗ РФ сохранение октанового пула и объёмов производства высокооктановых бензинов Аи-92, Аи-95, Аи-98 экологического класса 5.

Авторы:

ЕФРЕМОВ Алексей Александрович – генеральный директор

ПЕСКОВ Валерий Евгеньевич, канд. техн. наук – заместитель генерального директора

РОЙТМАН Евгений Владимирович

ООО «НПО «ХИМЕВРОПРОМ», г. Москва, Россия

ФРОЛОВ Александр Юрьевич – генеральный директор *ООО «НОЭФКО», г. Москва, Россия*

ЭКОЛОГИЯ И ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

УДК 665.662.2. Локальная утилизация газов дыхания резервуаров производства гидрогенизата

С. 34–37

Ключевые слова: сероводород, пары углеводородов, адсорбция.

Аннотация. В статье изложены результаты исследований состава газов дыхания гидрогенизата дистиллята вакуумной перегонки мазута. Предложены адсорбенты для очистки газов от паров углеводородов и сероводорода. Приведены основные технологические параметры предлагаемого адсорбера.

Авторы:

УЛЬЯНОВ Борис Александрович, д-р техн. наук, профессор – заведующий кафедрой химической технологии топлива. **E-mail: xtt-agta@yandex.ru**

СЕМЁНОВ Иван Александрович, канд. техн. наук – доцент кафедры химической технологии топлива. **E-mail: semenov_ia82@mail.ru**

ЛАВРЕНЮК Татьяна Андреевна – аспирант кафедры химической технологии топлива

ФЕРЕФЕРОВ Михаил Юрьевич, канд. техн. наук – доцент кафедры химической технологии топлива. **E-mail: fmua@agta.ru**

ФГБОУ ВПО «Ангарская государственная техническая академия», г. Ангарск

МАТЕРИАЛЫ АССОЦИАЦИИ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ

Протокол № 122 заседания Правления АНН от 29 апреля 2015 года, Москва _____ С. 38–47

Тема: проблемы импортозамещения с учётом деятельности рабочей группы по реализации инновационных разработок научно-исследовательских и проектных институтов (рабочая группа создана решением Правления АНН, протокол заседания Правления АНН от 07.11.2013 – № 116)