

УДК 665.654.2.

Отечественные гидрогенизационные процессы на НПЗ России _____ С. 4–12

Ключевые слова: глубокая переработка нефти, экологические свойства топлив, гидрообессеривание, гидрокрекинг, средние дистилляты, нефтяные остатки, вакуумные дистилляты.

Рассмотрены направления модернизации нефтеперерабатывающей промышленности России с использованием отечественных гидрогенизационных процессов, позволяющих углубить переработку нефти и вырабатывать экологически чистые сорта моторных топлив. Освещены результаты промышленной реализации указанных процессов. Представлены материальные балансы, качество получаемых продуктов и описание следующих процессов:

- совместная гидроочистка бензинов термического крекинга и коксования и прямогонным дизельным дистиллятом;
- «мягкий» гидрокрекинг вакуумных дистиллятов;
- каталитическая депарафинизация дизельных дистиллятов; гидрирование нефтяных дистиллятов под высоким давлением водорода.

ХАВКИН Всеволод Артурович – заместитель генерального директора, д-р техн. наук

ГУЛЯЕВА Людмила Алексеевна – заведующая лабораторией, канд. техн. наук

ВИНОКУРОВ Борис Владимирович – генеральный директор

*(ОАО «Всесоюзный научно-исследовательский институт по переработке нефти –
ОАО «ВНИИ НП», Москва)*

НЕФТЕПРОДУКТЫ: ТЕХНОЛОГИИ, ИННОВАЦИИ, РЫНОК

УДК:665.541.48

Селективная очистка нафталанской нефти N-метилпирролидоном _____ С. 14–18

Ключевые слова: нафталанская нефть, рафинат, селективная очистка, экстракт, экстракция.

Приведены результаты исследований селективной очистки нафталанской нефти методом жидкостной экстракции с использованием в качестве экстрагента N-метилпирролидона. Исследовано влияние массового соотношения «сырьё : экстрагент», времени контакта компонентов и температуры экстракции на выход, качество рафината и определены оптимальные условия (массовое соотношение «экстрагент : сырьё» – 2:1, температура – 60°C, продолжительность контакта – 3 ч) очистки нафталанской нефти от ароматических углеводородов. Определение структурно-группового состава полученного рафината методом жидкостной хроматографии показало, что содержание нафтено-парафиновых углеводородов составляет 94,8% масс., а ароматических углеводородов 3,6% масс. Однако остаточное содержание ароматических углеводородов в рафинате, определённое методом сульфирования, составляет всего 2,1% масс.

АББАСОВ Вагиф Магеррам оглы – директор, д-р хим. наук, профессор, член кор. НАН Азербайджана

ИБРАГИМОВА Минавер Джафар кызы – заведующая лабораторией, д-р хим. наук, профессор

E-mail: minaver-ibrahimova@rambler.ru

НАГИЕВ Вагиф Али оглы – старший научный сотрудник

МОВСУМОВА Первана Азим кызы – младший научный сотрудник

АЛИЗАДЕ Арзу Элбрус кызы – диссертант

НАДЖАФОВА Гюльтекин Аламдар кызы – ведущий научный сотрудник, канд. хим. наук

АЛИЕВ Бекир Мехбалы оглы – ведущий научный сотрудник, канд. физ.-мат. наук

*(Институт нефтехимических процессов
им. акад. Ю.Г. Маamedaлиева НАН Азербайджана, Баку)*

УДК 66.011. Выбор критерия оптимизации состава сырья на производстве линейных алкилбензолов _____ **С. 19–25**

Ключевые слова: дегидрирование, линейный алкилбензол, математическая модель, углеводороды, Pt-катализатор.

С использованием разработанной компьютерной моделирующей системы на физико-химической основе выполнен прогнозный расчёт работы промышленной установки получения олефинов, действующей в структуре завода ЛАБ-ЛАБС ООО «КИНЕФ», в зависимости от изменяющегося углеводородного состава сырья. Проведенный расчёт позволил оценить степень влияния концентрации тридекана ($C_{13}H_{28}$) в сырье на режимы работы реактора дегидрирования и срок службы платиносодержащего катализатора, а также на выработку целевых продуктов – линейных алкилбензолов.

ИВАНЧИНА Эмилия Дмитриевна – профессор кафедры, д-р техн. наук

ИВАШКИНА Елена Николаевна – профессор кафедры, д-р техн. наук

E-mail: ivashkinaen@tpu.ru

ФРАНЦИНА Евгения Владимировна – доцент кафедры, канд. техн. наук

ПЛАТОНОВ Вячеслав Владимирович – магистрант кафедры

(ФГБОУ ВПО «Национальный исследовательский Томский политехнический университет», кафедра химической технологии топлива и химической кибернетики)

КОЗЛОВ Игорь Анатольевич – начальник цеха № 50

АНДРЕЕВ Андрей Борисович – заместитель начальника цеха № 50

(ООО «ПО «Киришинефтеоргсинтез»)

ХИММОТОЛОГИЯ

УДК 665. Прогнозирование склонности масел к образованию отложений в двухтактных бензиновых двигателях _____ **С. 26–27**

Ключевые слова: масло моторное, двухтактный бензиновый двигатель, нагарообразование, антинагарные свойства, высокотемпературное окисление.

Приведены результаты оценки моющих (антинагарных) свойств моторных масел, предназначенных для использования в двухтактных бензиновых двигателях. Разработан алгоритм прогнозирования склонности масла к образованию отложений, основанный на лабораторных методах без трудоёмких моторных испытаний.

ЧУДИНОВСКИХ Алексей Леонидович – генеральный директор, канд. техн. наук

(ЗАО фирма «НАМИ-ХИМ», г. Москва)

МЕЩЕРИН Евгений Михайлович, канд. техн. наук

(ООО «НПП Квалитет», г. Москва)

БАРТКО Руслан Владимирович, канд. техн. наук

(ФГУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны РФ», г. Москва)

ВМЕСТЕ УЧИМСЯ

Краткий англо-русский словарь химмотологических терминов и выражений: Q-U _____ **С. 28–31**

Составитель

ДАНИЛОВ Александр Михайлович – заместитель генерального директора, д-р техн. наук

(ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

НЕФТЕГАЗОВОЕ ДЕЛО

УДК 550.85/551.243

Тектоническое районирование и нефтегазоносность юрских вещественных комплексов центральной части Западно-Сибирской плиты _____ С. 32–37

Ключевые слова: Западно-Сибирская плита, глубинные разломы, тектоническое районирование, коллектор, фация, пласт.

Рассмотрены особенности тектонического строения центральной части Западно-Сибирской плиты и вопросы тектонического районирования. Приведены результаты исследования доюрских и юрских отложений. Выделены перспективные участки для разработки месторождений в пределах центральной части Западно-Сибирской плиты. Перспективы нефтегазоносности пород фундамента и юры связаны с гранитоидными массивами, рифтогенными зонами, корой выветривания. Важным этапом оценки нефтеносности являются исследования керна и проведение комплексного изучения геолого-геофизических материалов. Особенностью доюрских пород центральной части Западно-Сибирской плиты является их трещиноватость, разуплотнённость, брекчевидность и гидротермальная преобразованность. В зонах тектонических нарушений отмечаются участки повышенной трещиноватости, вторичного минералообразования, изменения физических свойств пород. Это связано с деятельностью гидротермальных процессов и эпигенетических изменений.

ТЮКАВКИНА Ольга Валерьевна – канд. геолого-минералогических наук

E-mail: tov.sing@mail.ru

(Сургутский институт нефти и газа (филиал) ТюмГНГУ)

СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

УДК 621.6.

Структуры управления нефтеперерабатывающей отраслью Республики Башкортостан. Часть 2. Преобразования управляющих структур с 1945 г. по настоящее время _____ С. 38–44

Ключевые слова: нефтеперерабатывающая отрасль Башкирии, организационная структура, предприятия нефтепереработки.

Освещено развитие управляющих структур переработки нефти в Башкирии с 1945 г. по настоящее время. Процесс возникновения и развития нефтепереработки в Башкирии и её управления разбит на 8 этапов, начиная с поиска нефти в Башкирии после Октябрьской революции 1917 г. Первые три этапа (1917–1944 гг.) рассмотрены в первой части статьи.

САЙФУЛЛИН Салават Рашитович – канд. физ.-мат. наук. **E-mail:** Saifullin@bashneft.ru

(ООО «БашНИПИнефть», г. Уфа)

ТЕЛЯШЕВ Гумер Гарифович – д-р техн. наук

(ГУП «Институт нефтехимпереработки РБ», г. Уфа)

КОНФЕРЕНЦИИ. СЕМИНАРЫ. ВЫСТАВКИ

О 21-ом Мировом нефтяном Конгрессе / 15–19 июня 2014 г., Москва) _____ С. 45–46

МАТЕРИАЛЫ АССОЦИАЦИИ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ

Выписка из протокола № 117 заседания Правления АНН от 22.01.2014 / Тема – Основные итоги работы нефтеперерабатывающей промышленности

России за 2013 г. _____ С. 47–48