

Укрепление позиций зарубежных производителей катализаторов гидроочистки: непредвиденные последствия госрегулирования.....С. 4

Ключевые слова: катализаторы, гидроочистка, государственное регулирование.

В статье рассмотрен российский рынок катализаторов гидроочистки дизельного топлива. На основе открытой информации дана краткая характеристика современных лидеров катализаторного рынка как хозяйствующих субъектов. Показано усиление позиций зарубежных поставщиков катализаторов как непредвиденное следствие мер государственного регулирования, направленных на модернизацию отечественной нефтепереработки.

ФРЕЙМАН Леонид Ленэрович – начальник отдела нефтегазохимии

КОРБА Оксана Ивановна – заместитель начальника отдела нефтегазохимии. **E-mail:** korba@bk.ru

(ОАО «НИИТЭХИМ», Москва)

НЕФТЕПРОДУКТЫ: ТЕХНОЛОГИИ, ИННОВАЦИИ, РЫНОК

УДК 665.644.4

© Исследование изменения содержания бензола в катализате риформинга в производственных условиях установки Л-35/11-1000.....С. 8

Ключевые слова: дегидрирование, деалкилирование, катализат

В работе показаны результаты исследования условий образования бензола в процессе риформинга. Проведен анализ накопленных данных в промышленных условиях установки Л-35/11-1000 ОАО «АНХК» на каталитической системе блока риформинга марки РБ-33У, РБ-44У в течение всего периода её эксплуатации. Также выполнен сравнительный анализ работы современных катализаторов риформинга на сырье, отличном от сырья используемом в ОАО «АНХК».

ЦВЕТКОВ Дмитрий Анатольевич – начальник центральной лаборатории Испытательного центра-Управление контроля качества (ИЦ-УКК). **E-mail:** TsvetkovDA@anhk.rosneft.ru

ТОМИН Виктор Петрович – заместитель директора технического по качеству, начальник ИЦ-УКК, д-р техн. наук, профессор

(ОАО «Ангарская нефтехимическая компания»)

ПЛЕШАКОВА Нина Александровна – заместитель генерального директора по технологии нефтепереработки, канд. техн. наук

(ОАО «Средневолжский научно-исследовательский институт по нефтепереработке»)

ТОМИН Александр Викторович

(ОАО «Ангарская нефтехимическая компания»)

УДК 665.642.2

Термическая переработка нефтяных остатков в присутствии активирующей каталитической добавки.....С. 12

Ключевые слова: нефтяной остаток, мазут, гудрон, активирующая каталитическая добавка, цеолит, термическая переработка, термолиз, газификация.

Рассмотрены экспериментальные исследования по термолизу гудрона, протекающего в суспензионной фазе. В качестве каталитической добавки выбран природный цеолит. Подобраны оптимальные параметры ведения процесса. Оценены выход и качество получаемых продуктов и направления их использования.

ГУЛЯЕВА Людмила Алексеевна – заведующая лабораторией «Деструктивная гидрогенизация нефтяных дистиллятов и катализаторов», канд. техн. наук

ВИНОГРАДОВА Наталья Яковлевна – старший научный сотрудник, канд. техн. наук

ХАВКИН Всеволод Артурович – заместитель генерального директора по науке, д-р техн. наук

ШМЕЛЬКОВА Ольга Ивановна – старший научный сотрудник лаборатории «Деструктивная гидрогенизация нефтяных дистиллятов и катализаторов», канд. хим. наук

(ОАО «ВНИИ НП», Москва)

ГОРЛОВ Евгений Григорьевич, д-р техн. наук

(ООО «НТЦ ИГИ»)

УДК 621.892.1

Влияние продуктов термоокислительной деструкции на противоизносные свойства трансмиссионного масла МТ-8п.....С. 17

Ключевые слова: диаметр пятна износа, критерий противоизносных свойств, коэффициент поглощения светового потока, летучесть, термоокислительная стабильность.

Приведены результаты исследования процессов окисления и влияния продуктов термоокислительной деструкции на противоизносные свойства минерального трансмиссионного масла МТ-8п при его испытании.

КОВАЛЬСКИЙ Болеслав Иванович, д-р техн. наук

ШРАМ Вячеслав Геннадьевич – аспирант

ЮДИН Алексей Владимирович – аспирант. **E-mail: labsm@mail.ru**

РУНДА Михаил Михайлович – соискатель

(ФГАОУ ВПО «Сибирский Федеральный Университет»)

УДК 665.7.038.753.4766.2

Влияние оксифиринов синтетических нефтяных кислот на электропроводность углеводородных жидкостей.....С. 20

Ключевые слова: антистатические присадки, окисление, оксипропилен, оксифирилы, синтетические нефтяные кислоты, статическое электричество, электропроводность.

Приведены результаты исследований по увеличению электропроводности керосина и дизельного топлива. Для этого были синтезированы оксифирилы на основе синтетических нефтяных кислот с оксипропиленом. Из полученных оксифирилов при различных мольных соотношениях были приготовлены растворы в керосине и дизельном топливе и определены их электропроводности. Установлено, что с увеличением содержания оксифирилов в растворе керосина и дизельного топлива электропроводность увеличивается.

АББАСОВ Вагиф Магеррам оглы, д-р хим. наук

МАМЕДХАНОВА С.М., канд. хим. наук

НУРИЕВ Лятиф Гейдарали оглы, канд. хим. наук. **E-mail: azmea_nkpi@box.az**

АЛИЕВ Б.М., канд. физ-мат. наук

АБДУЛЛАЕВА Нармина Руфат кызы, канд. техн. наук

ИСМАИЛОВ Тейюб А., канд. хим. наук

(Институт нефтехимических процессов НАН Азербайджана,
Азербайджанская государственная нефтяная Академия)

УДК 665.7.038.5/3

К вопросу об антиокислительной активности N-метиланилина.....С. 22

Ключевые слова: N-метиланилин, автомобильные бензины, автоокисление, антиоксиданты, индукционный период, уравнение Гаммета.

N-метиланилин, наряду с антидетонационной, проявляет антиокислительную активность. Автомобильные бензины, содержащие N-метиланилин, устойчивы к процессам автоокисления без введения специальных антиоксидантов, в частности, Агидола-1.

АКСЁНОВ Владилен Иванович – старший научный сотрудник, канд. техн. наук

ЕМЕЛЬЯНОВ Вячеслав Евгеньевич – заведующий лабораторией «Автомобильные бензины», д-р техн. наук

(ОАО «ВНИИ НП»)

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ

УДК 622.692.2

Замкнутая система сливо-наливных операций с нефтепродуктами.....С. 25

Ключевые слова: замкнутая система сливо-наливных операций с нефтепродуктами; контрольно-измерительные приборы и автоматика, устройство конденсации паровоздушной смеси; хладагент; холодильная установка.

Предложена универсальная схема и устройство замкнутого технологического процесса сливо-наливных операций с нефтепродуктами исключающие попадания извне атмосферных загрязнений и влаги, а также выбросы в атмосферу паров нефтепродуктов.

КОВАЛЬСКИЙ Болеслав Иванович, д-р техн. наук. [E-mail: labsm@mail.ru](mailto:labsm@mail.ru)

АРТЁМОВ Максим Николаевич, ВИРКОВ Дмитрий Вадимович,

ПАВЛОВ Артём Владимирович – студенты

(ФГАОУ ВПО «Сибирский Федеральный Университет»)

УДК 338.45.66

Оценка коррозионного износа нефтеперерабатывающего оборудования в режиме реального времени. Перспективы и ожидания.....С. 28

Ключевые слова: коррозионная активность, первичная переработка нефти, коррозионный мониторинг в режиме реального времени.

Рассмотрены факторы, определяющие в перспективе данную тенденцию роста агрессивности сред. Показана актуальность необходимости применения современных антикоррозионных мероприятий, минимизирующих влияние человеческого фактора на принятие решений, таких как автоматизированная система коррозионного мониторинга реального времени (СКМРВ). Представлены практические результаты внедрения СКМРВ на нескольких НПЗ РФ, показавшие эффективность работы системы. Проанализированы причины неэффективности антикоррозионных мероприятий, используемых на сегодняшний день в РФ.

МОНАХОВ Анатолий Николаевич – генеральный директор НПП «Корсистем»

МОНАХОВА Мария Анатольевна – генеральный директор МИП ООО «ЭКО-КЕМИКЕЛ»

ЛОВЯННИКОВА Екатерина Сергеевна – технический директор МИП ООО «ЭКО-КЕМИКЕЛ», канд. техн. наук

МАТЕРИАЛЫ АССОЦИАЦИИ И НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ

Протокол № 114 и 115 заседания Правления АНН от 16 мая и 3 июля 2013 г.С. 36

КОНФЕРЕНЦИИ. СЕМИНАРЫ. ВЫСТАВКИ

Неделя нефтепереработки газа и нефтехимии в Москве / 16–20 сентября 2013 г.С. 43

НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБОТКА–2013. Модернизация производств для переработки нефти и газа / 12 сентября 2013 г.

НОВОСТИ. ФАКТЫ. ДОКУМЕНТЫ.

Как посчитать импакт-фактор и индекс Хирша, зачем нужны эти параметры, и чем вообще занимается наукометрия...С. 45