

В ПОЛЕ ЗРЕНИЯ

УДК 338.001.36. **Обзор обращения отработанных масел. Часть 1. Мировой опыт организации сбора и переработки (утилизации) отработанных масел** _____ С. 4–10

Ключевые слова: обращение отработанных масел, организация сбора и утилизации отработанных масел, отработанные масла, сбор отработанных масел, переработка отработанных масел, утилизация отработанных масел.

Аннотация. Рассмотрен исторический аспект создания и развития сбора и переработки (утилизации) отработанных масел.

Проанализирован опыт экономически развитых стран по организации сбора и переработки отработанных масел.

МАЙБОРОДА Сергей Эдуардович, канд. военных наук. **E-mail: mbrd@list.ru**

*(Консультативно-аналитическое агентство
«Безопасность обращения отходов»)*

АКЦЕНТ НОМЕРА: разработки азербайджанских специалистов

УДК 665.645.5 **Разработка новой технологии регенерации отработанных автомобильных масел** _____ С. 11–14

Ключевые слова: отработанное масло, регенерация, сверхкритический диоксид углерода, состав, спецификация.

Аннотация. Рассмотрены качества образцов отработанных автомобильных масел, отличающихся тёмным цветом, повышенными значениями кислотного числа, зольности, коксуемости. Предложена схема регенерации отработанных масел, включающая процесс фракционирования с последующей экстракцией выделенных фракций (350–500 и выше 500°C) смесью СК–СО₂ с растворителями с получением базовых масел и сырья для битума.

САМЕДОВА Фазиля Ибрагим кызы – заведующая лабораторией, д-р техн. наук, член-корр. НАН Азербайджана. **E-mail: lab.21@mail.ru**

ГАСАНОВА Рейхания Зияевна – главный научный сотрудник, д-р техн. наук

ЛОГМАНОВА Севиндж Бала Ага кызы – старший научный сотрудник, канд. техн. наук

ЮСИФОВ Юсиф Гамид оглы – заведующий лабораторией, канд. техн. наук

МАМЕДОВ Фахреддин Фарман оглы – ведущий научный сотрудник, канд. техн. наук

(Институт Нефтехимических Процессов

им. акад. Ю.Г. Мамедалиева НАН Азербайджана, г. Баку)

УДК 665.645.5. **Исследование химического состава образцов отработанных автомобильных масел** _____ С. 14–16

Ключевые слова: химический состав, отработанные масла, присадки, сверхкритический диоксид углерода, количественный анализ металлов.

Аннотация. Приведены результаты исследования химического состава образцов отработанных масел Castrol GTX и Лукойл-супер на синтетической и полусинтетической основах до и после очистки растворителями и диоксидом углерода в сверхкритическом состоянии (СК–СО₂). Показано, что отработанные масла в своём составе содержат в основном изопарафиновые структуры, а доля ароматических углеводородов весьма незначительна, они характеризуются тёмным цветом, высоким кислотным числом и коксуемостью. Показано, что отработанные масла после очистки СК–СО₂ и дополнительной доочистки водородом или адсорбентом могут быть направлены на повторное использование в качестве базовой основы.

САМЕДОВА Фазиля Ибрагим кызы – заведующая лабораторией, д-р техн. наук, член-корр. НАН Азербайджана. **E-mail: lab.21@mail.ru**

ГАСАНОВА Рейхания Зияевна – главный научный сотрудник, д-р техн. наук

АЛИЕВ Бекир Мехбалы оглы – ведущий научный сотрудник, канд. хим. наук

ЛОГМАНОВА Севиндж Бала Ага кызы – старший научный сотрудник, канд. техн. наук

ЮСИФОВ Юсиф Гамид оглы – заведующий лабораторией, канд. техн. наук

ИСМАИЛОВА Егяна Эльхан кызы – технолог

(Институт Нефтехимических Процессов

им. акад. Ю.Г. Мамедалиева НАН Азербайджана, г. Баку)

УДК 547.461.4; 46.054.

Оптимизация процесса получения консервационных жидкостей на базе азотсодержащих производных алкенилянтарных кислот _____ С. 17–19

Ключевые слова: адекватность, алкенилянтарная кислота, дисперсия, консервационная жидкость, оптимизация, регрессионная математическая модель.

Аннотация. На основании экспериментальных данных разработана регрессионная математическая модель, отражающая влияние основных технологических факторов, к числу которых относится соотношение вицинальных дикарбоновых кислот и триэтаноламина (моль/моль) и концентрация ингибитора (%) на показатели процесса. Проведен статистический анализ полученных моделей, доказана адекватность разработанных уравнений экспериментальным данным. Найдены оптимальные значения входных переменных, при которых достигаются максимальные значения выходных параметров.

МАМЕДЬЯРОВ Магеррам Али оглы – заведующий лабораторией, д-р хим. наук
АББАСОВ Вагиф Магеррам оглы – директор, д-р хим. наук, член-корр. НАН Азербайджана
АЛИЕВА Фатмаханым Хейбар кызы – ведущий научный сотрудник, д-р хим. наук

E-mail: fatma-aliyeva@rambler.ru

ДЖАФАРОВ Расим Паша оглы – ведущий научный сотрудник, канд. техн. наук
МАМЕДОВА Гюльшан Фирудин кызы – младший научный сотрудник

*(Институт Нефтехимических Процессов
им. акад. Ю.Г. Мамедалиева НАН Азербайджана, г. Баку)*

УДК 547.447.3; 542.951.1. **Исследование амидоаминов и нафтената Са в качестве присадок к дорожному битуму _____ С. 20–23**

Ключевые слова: технические нефтяные кислоты, полиэтиленполиамины, диэтилентриамины, амидоамины.

Аннотация. Амидоамины, синтезированные на основе взаимодействия технической нефтяной кислоты с полиэтиленполиаминами в различных мольных соотношениях, добавлены к дорожному битуму в качестве присадки и исследованы показатели качества полученного битума. Установлено, что при добавке 1% присадки температура хрупкости дорожного битума уменьшается от минус 18 до минус 25°C, а при 0,5%-ой добавки – до минус 26°C.

АББАСОВ Вагиф Магеррам оглы – директор, д-р хим. наук, член-корр. НАН Азербайджана
САМЕДОВА Фазиля Ибрагим кызы – заведующая лабораторией, д-р техн. наук, член-корр. НАН Азербайджана. **E-mail: lab.21@mail.ru**

ИСМАИЛОВ Тейюб Аллахверди оглы – заведующий лабораторией, канд. хим. наук

ГАСАНОВ Эльгюн Камил оглы – ведущий научный сотрудник, канд. техн. наук

БАБАЕВА Баладжа Ханум Алекпер кызы – технолог

АХМЕДОВ Надир Салах оглы – доцент, старший преподаватель, канд. техн. наук

СУЛЕЙМАНОВА Севиндж Салим кызы – научный сотрудник

РЗАЕВА Севда Гафур кызы – технолог

ГУЛИЕВА Гюльтакин Магеррам кызы – старший научный сотрудник, канд. техн. наук

*(Институт Нефтехимических Процессов
им. акад. Ю.Г. Мамедалиева НАН Азербайджана, г. Баку)*

НЕФТЕПРОДУКТЫ: ТЕХНОЛОГИИ, ИННОВАЦИИ, РЫНОК

УДК 665.777.4

Применение сернистых нефтяных коксов в цементной промышленности _____ С. 24–27

Ключевые слова: нефтяной кокс, цемент, топливо, оксиды серы, качество кокса.

Аннотация. Рассмотрены вопросы применения сернистого нефтяного кокса в цементной промышленности. Приведены его ценовые показатели и потенциал потребления. Рассмотрены вопросы технологии производства цемента в рамках возможного влияния содержащейся в коксе серы на окружающую среду. Проанализированы качественные показатели нефтяного кокса и вопросы его подготовки для использования в качестве топлива в цементной промышленности

ТЕЛЯШЕВ Эльшад Гумерович – директор, д-р техн. наук, член-корр. АНРБ

ХАЙРУДИНОВ Ильдар Рашидович – заведующий отделом фундаментальных исследований, главный научный сотрудник, д-р хим. наук

АРПИШКИН Игорь Михайлович – начальник комплексного отдела департамента проектирования, канд. техн. наук

(ГУП «Институт нефтехимпереработки РБ», г. Уфа)

ЖИРНОВ Борис Семёнович – заведующий кафедрой химико-технологических процессов, д-р техн. наук

(ФГБОУ ВПО Филиал Уфимского государственного нефтяного технического университета в г. Слават)

УДК 665.765. Отечественные турбинные масла для тепловой энергетики. Последние достижения _____ С. 29–32

Ключевые слова: электроэнергетика, турбины комбинированного цикла с единым валом, турбинные масла, требования ИСО, смазочные свойства, окислительная стабильность.

Аннотация. Изменения, происходящие в настоящее время в электрогенерирующей промышленности, привели к новым подходам к качеству турбинного масла при производстве электричества из газа. Применение газовых и паровых турбин в комбинированном цикле позволяют поднять общий КПД процесса до 50–60%. Последние конструкции установок с газовой, паровой турбинами и генератором на едином валу имели следствием применение масел, обеспечивающих работу всех частей оборудования. Стандарт ИСО 8068, разработанный в 2006 г., включает последние требования к современным турбинным маслам. В статье представлены рабочие характеристики российских турбинных масел двух сортов (Тп-22Б и Тп-22СУ), отвечающих требованиям к категориям ISO-L-TSA и ISO-L-TGA стандарта ИСО 8068:2006. Российские компании начали их производить в 2013 и 2014 гг. Новые масла могут с успехом применяться во всех типах турбин на электрических станциях России.

ДОВГОПОЛЫЙ Евгений Евгеньевич – заведующий лабораторией, канд. техн. наук

ШИРЯКИНА Елена Ивановна – заведующая сектором

КОЧУЛОВА Анна Сергеевна

(ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» –
ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

Развитие каталитических процессов переработки нефти. Исторический аспект _____ С. 33–38

Ключевые слова: каталитический крекинг, каталитический риформинг, гидрокрекинг, гидрогенизационные процессы.

ХАВКИН Всеволод Артурович – заместитель генерального директора, д-р техн. наук

(ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» –
ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

КОНФЕРЕНЦИИ, СЕМИНАРЫ, ВЫСТАВКИ

О третьей Международной конференции «Топливные присадки 2014» _____ С. 39–41

МАТЕРИАЛЫ АССОЦИАЦИИ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ

ВЫПИСКА из протокола № 118 заседания Правления АНН от 19 марта 2014 года

Тема: о вводе вторичных процессов в период 2014–2016 гг. на «средних» НПЗ _____ С. 42–45

НОВОСТИ. ФАКТЫ. ДОКУМЕНТЫ

Пекин укрепился «Силой Сибири». «Сланцевая революция»: реальная угроза или медийная кампания? _____ С. 46–48