

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБОТКЕ

Материалы VII заседания Консультативного Совета по взаимодействию предприятий нефтегазового комплекса со смежными отраслями промышленности при председателе Комитета Государственной Думы по энергетике _____ С. 4–6

Из протокола заседания Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков... _____ С. 7

УДК 665. Работы ОАО «ВНИИ НП» в области импортозамещения _____ С. 8–11

Ключевые слова: импортозамещение, присадки к топливам, гидрогенизационные процессы переработки нефти, авиационный бензин, энергетические масла, эталонные топлива.

Аннотация. Рассмотрены разработки ОАО «ВНИИ НП» по созданию современных отечественных процессов и продуктов переработки нефти, способных заменить импортные продукты на российском рынке. В частности, начато вытеснение западных компаний с рынка присадок к малосернистым дизельным топливам, специальных жидкостей, найдены новые технические решения, позволяющие восстановить производство авиационных бензинов, расширить рынок энергетических масел. Разработан ряд новых процессов переработки нефти, а также катализаторы для них.

ВИНОКУРОВ Борис Владимирович – генеральный директор

ДАНИЛОВ Александр Михайлович – заместитель генерального директора по научной работе, д-р техн. наук

ХАВКИН Всеволод Артурович, заместитель генерального директора, д-р техн. наук

(ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» – ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

Переход к импортозамещающим технологиям в нефтегазопереработке _____ С. 11–14

Ключевые слова: импортозамещение, кластер нефтегазового инжиниринга, иностранный инжиниринг, российский проект, оборудование, иностранный подрядчик, государственная программа.

Аннотация. Приведены факторы преимущества иностранного инжиниринга. Раскрыты особенности работы иностранных инжиниринговых компаний в РФ и возможности российских компаний. В статье охвачен перечень государственных программ РФ по развитию научного, инженерного и производственного потенциала РФ. Описываются цели и задачи кластера нефтегазового инжиниринга Республики Башкортостан, созданного 30 мая 2014 г., координатором которого является ГУП ИНХП РБ. Представлена стратегическая программа развития кластера на ближайшие десять лет и описаны ожидаемые результаты работы кластера.

НИГМАТУЛЛИН Виль Ришатович – начальник департамента проектирования, канд. техн. наук

ТЕЛЯШЕВ Эльшад Гумерович – директор, д-р техн. наук

(ГУП «Институт нефтехимпереработки Республики Башкортостан» – ГУП ИНХП РБ)

УДК 665.6. Состояние и проблемы производства отечественных катализаторов нефтепереработки _____ С. 15–17

Ключевые слова: катализаторы, нефтепереработка, гидроочистка, риформинг, каталитический крекинг, топливо, экология, технология.

Аннотация. Приведены данные по производству и потреблению в России катализаторов крекинга, гидроочистки, риформинга, изомеризации и нефтехимии за период 1990–2014 гг. В связи с необходимостью организации производства моторных топлив с улучшенными экологическими свойствами и интенсификации технологических процессов на НПЗ России построены новые установки и осуществлена замена реакторов с увеличением объема по катализаторам.

Представлена информация о результатах работы катализаторов на предприятиях отрасли. Показано, что катализаторы риформинга серии РБ и гидроочистки серии АГКД-400 успешно

эксплуатируются на промышленных установках. На двух установках гидроочистки при вовлечении 32–40% вторичных газойлей межрегенерационный период работы катализатора составил 7 лет.

АЛИЕВ Рамиз Рзаевич, д-р техн. наук. **E-mail: arr11@mail.ru**

(ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» –
ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

УДК 665.733.5. **Возобновление производства авиационного бензина в России.**

Проблемы и перспективы _____ **С. 17–22**

Ключевые слова: авиационный бензин, Авгаз 100LL, неэтилированный авиабензин, тетраэтилсвинец.

Аннотация. Авиационный бензин – один из шести видов нефтепродуктов, требования к которому устанавливаются Техническим регламентом Таможенного союза 013/2011. В настоящее время данное топливо на территории Таможенного союза не производится и импортируется из-за рубежа. В последние годы среди нефтяных и топливных компаний резко вырос интерес к возобновлению его производства в России. Оценка перспектив и проблем данного направления представлена в настоящей статье.

ЕРШОВ Михаил Александрович, канд. техн. наук. **E-mail: ErshovMA@vniinp.ru**

ЕМЕЛЬЯНОВ Вячеслав Евгеньевич – заведующий отделом разработки и испытаний автомобильных и авиационных бензинов, д-р техн. наук, проф.

(ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» –
ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

УДК 621.564.385. **Задачи российского масловедения в современных условиях** _____ **С. 23–25**

Ключевые слова: масловедение, импортозамещение, масла, присадки.

Аннотация. В связи с наметившимся курсом западных политических кругов на сворачивание деловых связей в области новейших технологий российская отрасль смазочных материалов становится в потенциально неуравновешенное и зависимое состояние. При отсутствии технологий и собственного производства ряда катализаторов, базовых масел, присадок, методов оценки современных смазочных масел актуализируется интенсификация исследований в области масловедения, требующая соответствующей финансовой поддержки.

ЦВЕТКОВ Олег Николаевич – заведующий отделом масел, д-р техн. наук

(ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» –
ОАО «ВНИИ НП», г. Москва)

УДК 665.761.6. **Влияние растворённых газов на свойства трансформаторных масел отечественного и импортного производства в электрическом поле высоковольтного оборудования** _____

С. 26–29

Ключевые слова: трансформаторное масло, газостойкость, ионизация, растворённые газы.

Аннотация. Трансформаторные масла марок ГК (производства ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» – ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»), ЛУКОЙЛ ВГ (производства ООО «ЛЛК-Интернешнл»), GX-11 (производства шведской компании «NYNAS») испытаны на газостойкость в электрическом поле в атмосферах водорода, метана, ацетилен, пропана, азота и гелия. Исследовано содержание растворённых газов в маслах после испытания на газостойкость в атмосфере ионизированных газов.

ТОМИН Виктор Петрович – д-р техн. наук. **E-mail: TominVP@anhk.rosneft.ru**

генеральный директор ОАО «Ангарский завод катализаторов и органического синтеза»

КОРЧЕВИН Евгений Николаевич – инженер-лаборант 2 категории испытательного центра–управление контроля и качества ИЦ–УКК ОАО «АНХК»

СИЛИНСКАЯ Яна Николаевна – заместитель директора технического, начальник ИЦ–УКК ОАО «АНХК», канд. хим. наук

(ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» – ОАО «АНХК»)

УДК 665.765-404. **Масло для смазки опалубок строительных конструкций** _____ С. 30–31

Ключевые слова: опалубок, адгезия, краевой угол смачивания, поверхностное натяжение, чистота поверхности бетона.

Аннотация. Рассмотрены основные требования к маслам для опалубок. Представлены характеристики масла ТМС-8Б в сравнении с отечественными и импортными маслами. Показано, что масло ТМС-8Б по физико-химическим, адгезионным, низкотемпературным и трибологическим свойствам соответствует импортному маслу, рекомендованному для смазки опалубок при производстве строительных конструкций.

ЖУМЛЯКОВА Маргарита Алексеевна – заведующая лабораторией Гидравлических и моторных масел, канд. техн. наук

КОЗЛОВЦЕВ Александр Петрович – научный консультант по смазочным материалам, канд. техн. наук

ОВЧИННИКОВ Кирилл Александрович – заведующий отделом «Химмотологии», канд. хим. наук

ПАНКРАТОВ Михаил Александрович – директор технический

ЛАРИОНОВА Ирина Геннадьевна – старший научный сотрудник

E-mail: sekr@svniinp.ru

(ОАО «Средневожский научно-исследовательский институт по нефтепереработке» – ОАО «СвНИИИП», г. Новокуйбышевск)

УДК 665.765-404. **Разработка гидравлических масел РН-И-Г-С(д) с улучшенными функциональными свойствами для поступающего в ОАО «АВТОВАЗ» нового прецизионного оборудования** _____ С. 32–35

Ключевые слова: гидравлическое масло, прецизионное оборудование, фильтруемость, композиция присадок, производственные испытания.

Аннотация. Представлены результаты производственных испытаний гидравлических масел РН-И-Г-С(д), разработанных взамен применяемых в настоящее время масел с импортными пакетами присадок.

РАДЧЕНКО Людмила Анатольевна – научный консультант по смазочным материалам
RadchenkoLA@svniinp.ru

ЖУМЛЯКОВА Маргарита Алексеевна – заведующая лабораторией Гидравлических и моторных масел, канд. техн. наук

БЕСКОВА Анастасия Викторовна – младший научный сотрудник

(ОАО «Средневожский научно-исследовательский институт по нефтепереработке» – ОАО «СвНИИИП», г. Новокуйбышевск)

АЗИЗБЕКЯН Вячеслав Гургенович – начальник управления лабораторно-испытательных работ

ЗИМНЯКОВА Наталья Евгеньевна – начальник лаборатории

E-mail: sekr@svniinp.ru

(ОАО «АВТОВАЗ», г. Тольятти)

УДК 665.7.038. **НПП «Квалитет»: проблемы и их решение в рамках импортзамещения присадок к смазочным маслам** _____ С. 35–37

Ключевые слова: присадки, пакеты присадок, санкции.

Аннотация. Рассмотрена текущая ситуация на российском рынке присадок к смазочным маслам. Оценены возможности замещения импорта на отечественную продукцию. Приведен опыт ООО «НПП Квалитет» по разработке и производству присадок и пакетов присадок к маслам с применением отечественного сырья.

МЕДЖИБОВСКИЙ Александр Самойлович – председатель правления группы компаний КВАЛИТЕТ д-р техн. наук, проф.

(Группа компаний «КВАЛИТЕТ»)

МОЙКИН Алексей Анатольевич – заместитель директора по маркетингу, канд. хим. наук

(ООО «НПП Квалитет»)

УДК 665. Возможность решения проблемы импортозамещения с помощью отечественных полимочевинных смазок _____ С. 38–43

Ключевые слова: импортозамещение, полимочевинные смазки, работоспособность в подшипниках закрытого типа, длительность работы, низкотемпературные свойства, вибростойкость.

Аннотация. Представлены результаты сравнительных испытаний пластичных смазок на стенде «закрытый подшипник». Рассмотрена возможность использования отечественных полимочевинных смазок для импортозамещения различных зарубежных смазок.

НЕСТЕРОВ Александр Васильевич – заведующий отделом пластичных смазок, канд. техн. наук
ОКНИНА Наталья Владимировна – генеральный директор
КИРИЛЛОВ Виктор Васильевич – главный технолог
ЮНУСОВ Зуфар Таирович – заведующий лабораторией

(ОАО «ЭЛИНП», г. Электрогорск)

ЧЕРНЯК Елена Александровна – ведущий инженер испытательного центра «ЕПК»
ПЕТРИКОВ Александр Константинович – заведующий испытательного центра «ЕПК»

(ОАО «УК ЕПК», г. Москва)

ЧУЛКОВ Игорь Павлович – заведующий лабораторией, канд. техн. наук

(ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Министерства Обороны РФ», г. Москва)

УДК 665.637.8. Особенности производства улучшенных битумов в ОАО «Ачинский НПЗ ВНК» Компании Роснефть _____ С. 44–48

Ключевые слова: битум нефтяной дорожный улучшенный, гудрон, технология производства, импортозамещение битума, физико-химические свойства битумов, групповой углеводородный состав битумов.

Аннотация. Разработана технология производства битумов нефтяных дорожных улучшенных, позволяющая вырабатывать битумы, соответствующие европейским нормативным требованиям стран ЕС. В основу технологии положено использование тяжёлых остатков нефти, классифицируемой по комплексу физико-химических свойств, как малопригодная для получения высококачественных дорожных битумов. Технология разработана с учётом технологических особенностей установки производства битумов ОАО «Ачинский НПЗ», а также фактического качества поступающей в переработку завода нефтесмеси. При условии постановки на промышленное производство улучшенных битумов по разработанной технологии, показана потенциальная возможность полной замены финского дорожного битума производства Концерна Fortum для укладки дорог федерального значения на битум нефтяной дорожный улучшенный марок БНДУ производства ОАО «Ачинский НПЗ» НК «Роснефть».

ТЮКИЛИНА Полина Михайловна – научный сотрудник
ЗИНОВЬЕВА Людмила Владимировна – начальник отдела
МЕЛЬНИКОВ Валерий Николаевич – заместитель генерального директора, канд. хим. наук
ТЫЩЕНКО Владимир Александрович – генеральный директор, д-р техн. наук

E-mail: sekr@svniinp.ru

(ОАО «Средневолжский научно-исследовательский институт по нефтепереработке» – ОАО «СвНИИИП», г. Новокуйбышевск)

ХАНДАРХАЕВ Сергей Васильевич – главный технолог
ВОХМЯНИН Николай владимирович – ведущий инженер

(ОАО «Ачинский НПЗ ВНК», г. Ачинск)

ПИМЕНОВ Андрей Александрович, канд. хим. наук

(ФГБОУ ВПО «Самарский государственный технический университет», г. Самара)